

INTERNSHIP 2026

インターンシップ 2026

～挑戦と創意工夫が成長の原動力～

株式会社高松メッキ | 5daysインターンシップ



ABOUT US

会社紹介

会社名

株式会社高松メッキ

所在地

富山八尾中核工業団地

〒939-2366 富山県富山市八尾町保内2-10

設立年

1994年9月

事業内容

電気めっき業（表面処理全般）



32周年

周年

170名

従業員数

39歳

平均年齢

120日

年間休日

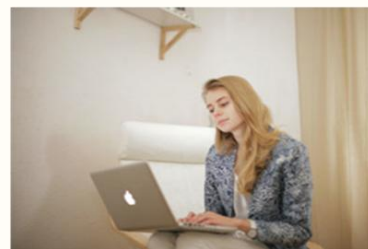
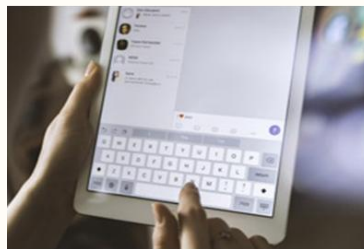
OUR PRODUCTS

事業紹介



めっきとは？

金属または非金属の材料の表面に金属の薄膜を被覆することです。現代社会においては、自動車部品やスマートフォンなど身近な精密電子部品に欠くことのできない重要な加工です。



当社の製品はどこに使われている？

全世界中で使用されている携帯電話・スマートフォン・タブレット・自動車などの数多くの部品に当社のめっきが使われています。

WHY US

私たちの魅力



開発から品質管理まで 自社一貫

長年培った経験とノウハウで様々な素材、複雑な形状にもメッキ加工を行う技術を持っています。強固な基礎技術とその応用が、お客様の多様な要望に柔軟に応える当社独自の強みです。



社員の「成長したい」を応援

新入社員研修や全社員受講可能なスキルアップ教育、環境や安全のための教育訓練など、85種類に及ぶ社内教育を用意しています。また、資格支援制度（会社が認める講座費用を一部助成）もごさいます。



働きやすい環境

社員自身がムリのないスタイルで働ける柔軟な働き方を推進しています。

- ・ 所定外労働時間 4.9時間/月
 - ・ 有給休暇取得日数 12.3日/年
- 副業制度／時短勤務制度／誕生月特別休暇／社員寮 など

インターンシップ概要



開催日

2026年8月24日(月)～8月28日(金) 5日間



テーマ

電気めっきの基礎知識を体験から学ぶ



対象

大学 3・4年生、修士1・2年生
高専 本科4年生、専攻科1年生



場所

高松メッキ本社（富山県富山市八尾町保内2-10）



交通・宿泊

交通費全額支給（公共交通機関の利用に限る）
社員寮への宿泊可（宿泊費不要）



応募方法

(株)高松メッキ 採用担当 前島までご連絡下さい。
Mail:maejima@takamatsu-p.jp TEL:076-461-5083

申込締切 2026年7月31日(金)

プログラムの流れ

Day 1

- 会社紹介・工場見学
- めっき基礎（目的・用途・原理）
- めっきサンプル作成

Day 2

- 作成したサンプルの評価解析
 - ・ 拡大観察（マイクロスコップ、SEM）
 - ・ 表面形状測定（レーザ顕微鏡）
 - ・ 接触抵抗測定（電気接点シミュレータ）
- 排水処理施設・水処理装置の見学

Day 3

- 出荷検査・分析業務
 - ・ 製品の膜厚測定
 - ・ 半田濡れ性試験とAu残渣測定
 - ・ 製品の外観検査（実体顕微鏡）
 - ・ Auめっき液のICP分析
 - ・ 脱脂・酸・Niめっき液の滴定分析

Day 4

- 購買業務
 - ・ 管理品について（薬品・副資材など）
 - ・ 製品の受入～出荷について
- フープめっきの特徴・仕組み
 - ・ コイラー作業（繋ぎ作業）体験
 - ・ スポットAuめっき/部分Snめっきの加工

Day 5

- 素材種毎の工程の違い
- 表面積計算
- 電流値計算
- SUSスプーンにAu/Niめっき処理
- 全体を通してのフィードバック
- 社員座談会



得られるもの



業務理解とそれに伴う能力

実務レベルの知識やスキルを
習得できる



コミュニケーション

社員から直接話を聞くことで、
リアルな仕事観・働き方を知る



キャリアの明確化

働くイメージが具体的になる



早期選考の機会

一般選考前に早期選考案内

参加者の声



富弥 柁斗さん（2024年入社）
金沢工業大学
工学部 機械工学科卒

技術グループ 開発チーム 所属
新規めっきプロセスに関する
研究開発を行っています。

Q. インターンシップに参加したきっかけは？

金属系の製造業というイメージが強かったのですが、他の業種も見たいと思い、募集を見つけて参加しました。

Q. 印象に残っているプログラムは？

スプーンおよびフープを用いためっき作業です。実際に作業を行い、目に見えてめっきが付いていく過程が特に印象に残っています。

Q. インターンシップで得たものは？

製造業での具体的な業務内容や、会社の雰囲気を知ることができました。その結果、働くイメージをより具体的に持てるようになりました。

Q. 入社の決め手は何でしたか？

他社でもインターンシップを経験しましたが、中でも職場の雰囲気が良く、安心して働けそうだと感じたことが決め手になりました。



最先端のめっき加工技術を覗いてみませんか？

—挑戦する心が、ものづくりを進化させる—

株式会社高松メッキ 採用担当：前島
メール maejima@takamatsu-p.jp

ホームページ <https://www.takamatsu-p.co.jp/>

