

2024年夏季 インターシップ案内



新日本海重工業株式会社

1.新日本海重工業ってどんな会社？(何をしている？)

①産業機械設計・プラント設計が得意です

②設計、製造、据付までを一貫して行います



2.製品を紹介します



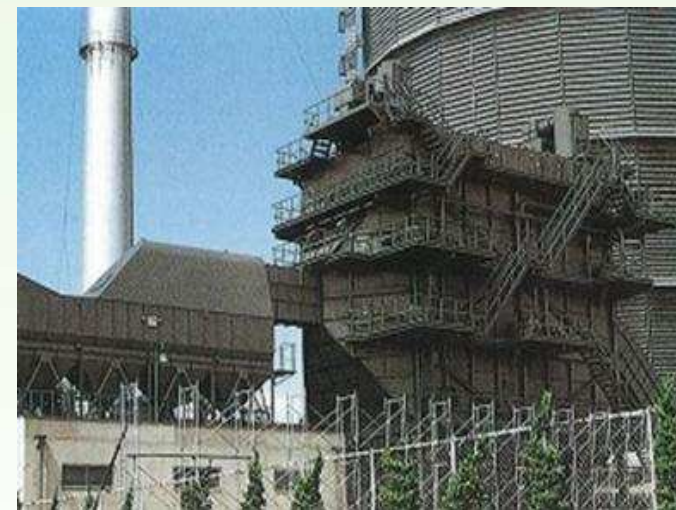
パンペレタイザー

パン(皿)内の微粉原料に転動作用と適度な水分を与え、粉体から粒状に変化させます



ロータリーキルン

回転炉とも呼ばれ焼却・焼成を行う設備 セメントの焼成や産業廃棄物の焼却などに使われます



電気集塵機

コロナ放電によってガス中に浮遊する粉塵に電荷を与え、それによって発生する静電気力で粉塵を回収する設備です

2-1.その他製品



①脱塩・脱硫装置



②船舶修繕



③圧力容器



④タンク



⑤橋梁



⑥シールド機

3. インターシップについて(日程)

1. 機械設計を学ぶ5daysインターンシップ

実習期間: 5日間

日時: 9月2日~9月6日

応募締切: 8月19日(月)

2. 機械設計・品質管理を学ぶ1day職務説明会

実習期間: 1日(10:00~12:00)

日時: 8月20日(火)、8月22日(木)、8月27日(火)、8月29日(木)
9月12日(木)、9月19日(木)

応募締切: 実施日の2日前

3-1. インターシップについて(実施期間)

◆機械設計を学ぶ5daysインターンシップ

- ・実際の業務を体験して頂く内容となっています
- ・製品の設計・製作指示・品質管理までの業務を体験できます

実施時期

9月 2日～9月 6日

実施期間

5日間

開催場所

新日本海重工業株式会社 富山本社
富山県富山市西宮町1番1号

応募締切

8月19日



3-2. インターシップについて(募集要項)

- ①受入人数 4名予定
- ②手当、交通費 手当支給なし
交通費支給なし
- ③食事 お弁当準備
- ④受入学生 理系向け(学部不問)
- ⑤就業体験後のフィードバック フィードバックあり
- ⑥アクセス 最寄り駅:富山地鉄富山港線 荻浦小学校前駅
車での来場可 弊社の駐車場に駐車

4.実習内容

◆サンプル製品の製作を通して、設計から製造・品質管理の仕事を体験

「ペン立て」製作

実際の業務に沿ってペン立てを製作
エンジニアの仕事に触れていただきます

設計実習



部品図作図実習



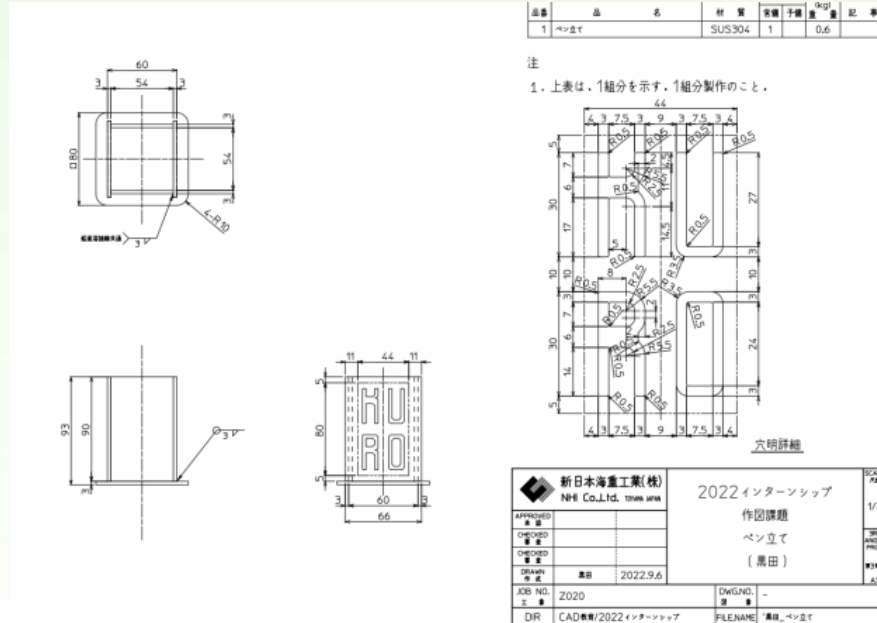
計測実習



製作例：昨年実習で作っていただきました

4-1.設計実習

◆サンプル製品を基にCADにて作図実習



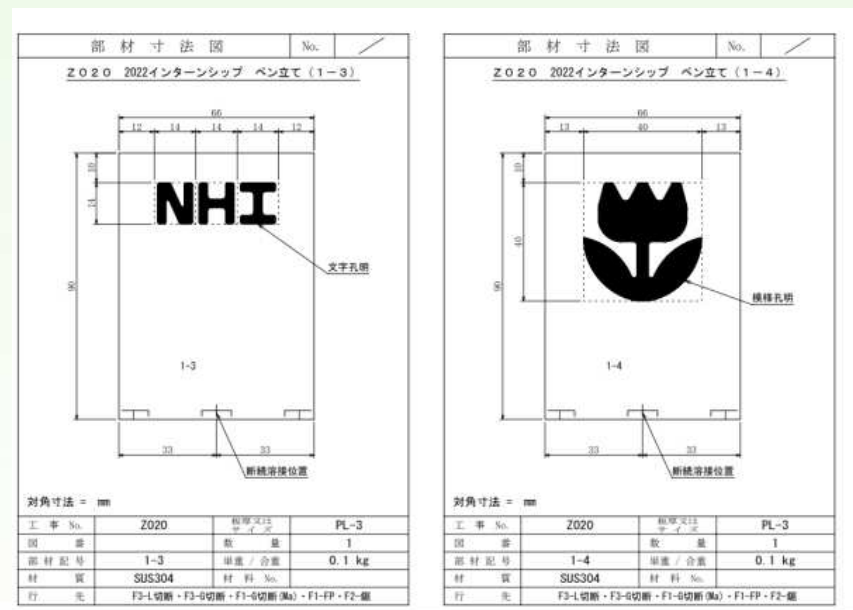
製図の基礎や設計のポイントなどを学びながら作図作業を行います

4-2.部品図作図実習

工作部原図係で部品図の作図体験



※原図での実習の様子(昨年度)



作図例

加工代や溶接代など実際の加工作業の状況を考えながら作図します

4-3.計測実習

製品の計測作業、非破壊検査などを体験



※実習の様子(昨年度)



寸法公差の考え方や非破壊検査の方法などを学んで頂きます

4-4.現場での作業見学

◆設計、作図した製品の加工過程を工場内で見学します



レーザー切断機での加工、溶接作業などを見学し学んでいただきます

5.スケジュール

◆実習時間:10:00~15:30

※前年度日程

1日目			2日目			3日目			4日目			5日目						
時間	教育内容	場所	時間	教育内容	場所	時間	教育内容	場所	時間	教育内容	場所	時間	教育内容	場所				
~11:00	来社受付	G室	~10:00	来社受付	G室	~10:00	来社受付	G室	~10:00	来社受付	G室	~10:00	来社受付	G室				
11:00	インターンシップ開講 挨拶 ガイダンス ・事務連絡 ・作業着サイズ合わせ ・インターンシップ概要説明	G室	10:00 (120分) 設計実習 ・ペン立て図面の作成	設計技術部	3F	10:00 (120分) 原図実習 ・部品図の作成 ・展開図について	工作部	工作事務所	10:00 (120分) 工作実習 ・製作方法について ・溶接の原理	工作部	工作事務所	10:00 (60分)	品質保証部	品質管理実習 ・非破壊検査	G室			
11:15 (45分)		G室														11:00 (60分)	事務総括部	振り返り ・実習報告書の作成 25年卒採用について ・求人案内
昼食			昼食			昼食			昼食			昼食						
13:00 (120分)	設計実習 ・CAD基本操作説明 ・ペン立て図面の作成	設計技術部	13:00 (120分)	設計実習 ・ペン立て図面の作成 ・重量計算	設計技術部	3F	13:00 (120分)	原図実習 ・NC加工機データについて	工作部	工作事務所	13:00 (120分)	品質保証部	品質管理実習 ・品質管理について ・寸法許容値について	計測実習	G室 工場	13:00 (60分)	帰り支度 感想発表 完成品渡し	G室
終了																終了		

6. その他のプログラム

◆機械設計・品質管理1Day職場体験

体験内容

- ・工場見学
- ・製品について
- ・機械設計、品質管理業務について
先輩社員との座談会
- ・品質管理業務の一部体験

※所要時間：3時間



6.応募方法

◆インターンシップ募集サイトからエントリー

①リクナビ2026

<https://job.rikunabi.com/2026/company/r540472023/>

②就活ラインとやま

<https://shukatsu-line.pref.toyama.lg.jp/corporation/2879/internship>

上記のサイトからエントリーし、参加応募をお願いします
エントリー後、電話もしくはメールでインターンシップの詳細やスケジュールなどのご連絡をさせていただきます

7.応募から参加までの流れ

①応募フォームよりエントリー(先着順)

②インターンシップ詳細についての連絡

インターンシップ担当から電話もしくはメールで以下内容を連絡
・インターンシップの詳細
・事前提出書類について説明・送付

③事前 提出書類の送付

事前提出書類:同意書、インターンシップ調査書など

④実習日10日前 事前確認連絡

インターンシップ10日前に確認と詳細な連絡

⑤来社、インターンシップの参加

8.お問合せ先

不明な点があればお気軽に相談してください。

インターンシップ担当：事務総括部 竹下
電話：076-437-9271(事務総括部)
Mail:saiyou@snhi.co.jp

ご清聴ありがとうございました